

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der EU-Verordnung 305/2011
(Bauprodukteverordnung - BauPVO)

LE-Nr.: 6060T66-CPR-15088-062013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **EN AW-6060 / T66** nach EN 755-2:2016 Tab. 36
2. Chargen-Nr. / Serien-Nr.: **siehe Etikett der Verpackungseinheit / Abnahmeprüfzeugnis**
gemäß Artikel 11 Absatz 4
3. Verwendungszweck des Bauprodukts: **Strangpressprofile aus Aluminiumlegierung für Tragwerksanwendungen gemäß EN 15088: 2005**
4. Kontaktanschrift des Herstellers: **HMT Höfer Metall Technik GmbH & Co. KG**
gemäß Artikel 11 Absatz 5
Gewerbering 32
D- 06333 Hettstedt
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: **entfällt**
gemäß Artikel 12 Absatz 2
6. Bewertungssystem der Leistungsbeständigkeit: **EN 15088:2005 Anhang ZA**
gemäß Anhang V
Konformitätsbescheinigungssystem 2+
7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind: **Die notifizierte Stelle TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Kenn-Nr. 0045) hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System 2+ gemäß Anhang ZA der EN 15088:2005 vorgenommen und das Zertifikat 0045-CPR-1700 als Konformitätsbescheinigung für die werks-eigene Produktionskontrolle ausgestellt.**
8. Bauprodukte mit Europäischer Technische Bewertung: **nein**
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße / Formtoleranzen	Tabellen 1 - 15 Tabellen 1 - 10	EN 755-9: 2016 EN 12020-2: 2017
Mechanische Eigenschaften <ul style="list-style-type: none"> • Zugfestigkeit R_m • Streckgrenze R_{p0,2} • Bruchdehnung A • Härte HBW 	Tabelle 36 Wanddicke ≤ 3mm Wanddicke > 3mm min. 215 MPa min. 195 MPa min. 160 MPa min. 150 MPa min. 8 % min. 8 %	EN 755-2: 2016
Chemische Zusammensetzung	Tabelle 6 Zeile "EN AW-6060"	EN 573-3: 2013

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1. und 2. entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Schwarz
Name

Geschäftsführung
Funktion

Hettstedt, 15.11.2019



 Unterschrift

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der EU-Verordnung 305/2011
(Bauprodukteverordnung - BauPVO)

LE-Nr.: 6060T6-CPR-15088-062013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **EN AW-6060 / T6** nach EN 755-2:2016 Tab. 36
2. Chargen-Nr. / Serien-Nr.: **siehe Etikett der Verpackungseinheit / Abnahmeprüfzeugnis**
gemäß Artikel 11 Absatz 4
3. Verwendungszweck des Bauprodukts: **Strangpressprofile aus Aluminiumlegierung für Tragwerksanwendungen gemäß EN 15088: 2005**
4. Kontaktanschrift des Herstellers: **HMT Höfer Metall Technik GmbH & Co. KG**
gemäß Artikel 11 Absatz 5
Gewerbering 32
D- 06333 Hettstedt
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: **entfällt**
gemäß Artikel 12 Absatz 2
6. Bewertungssystem der Leistungsbeständigkeit: **EN 15088:2005 Anhang ZA**
gemäß Anhang V
Konformitätsbescheinigungssystem 2+
7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind: **Die notifizierte Stelle TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Kenn-Nr. 0045) hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System 2+ gemäß Anhang ZA der EN 15088:2005 vorgenommen und das Zertifikat 0045-CPR-1700 als Konformitätsbescheinigung für die werks-eigene Produktionskontrolle ausgestellt.**
8. Bauprodukte mit Europäischer Technische Bewertung: **nein**
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation								
Grenzabmaße / Formtoleranzen	Tabellen 1 - 15 Tabellen 1 - 10	EN 755-9: 2016 EN 12020-2: 2017								
Mechanische Eigenschaften <ul style="list-style-type: none"> • Zugfestigkeit Rm • Streckgrenze R_{p0,2} • Bruchdehnung A • Härte HBW 	Tabelle 36 <table style="display: inline-table; border: none; vertical-align: top;"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">Wanddicke ≤ 3mm</td> <td>Wanddicke > 3mm</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 20px;">min. 190 MPa</td> <td>min. 170 MPa</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 20px;">min. 150 MPa</td> <td>min. 140 MPa</td> </tr> <tr> <td style="padding-right: 20px;">min. 8 %</td> <td>min. 8 %</td> </tr> </table>	Wanddicke ≤ 3mm	Wanddicke > 3mm	min. 190 MPa	min. 170 MPa	min. 150 MPa	min. 140 MPa	min. 8 %	min. 8 %	EN 755-2: 2016
Wanddicke ≤ 3mm	Wanddicke > 3mm									
min. 190 MPa	min. 170 MPa									
min. 150 MPa	min. 140 MPa									
min. 8 %	min. 8 %									
Chemische Zusammensetzung	Tabelle 6 Zeile "EN AW-6060"	EN 573-3: 2013								

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1. und 2. entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Schwarz
Name

Geschäftsführung
Funktion

Hettstedt, 15.11.2019



 Unterschrift

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der EU-Verordnung 305/2011
(Bauprodukteverordnung - BauPVO)

LE-Nr.: 6005AT6-CPR-15088-062013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **EN AW-6005A / T6** nach EN 755-2:2016 Tab. 27
2. Chargen-Nr. / Serien-Nr.: **siehe Etikett der Verpackungseinheit / Abnahmeprüfzeugnis**
gemäß Artikel 11 Absatz 4
3. Verwendungszweck des Bauprodukts: **Strangpressprofile aus Aluminiumlegierung für Tragwerksanwendungen gemäß DIN EN 15088: 2005**
4. Kontaktanschrift des Herstellers: **HMT Höfer Metall Technik GmbH & Co. KG**
gemäß Artikel 11 Absatz 5
Gewerbering 32
D- 06333 Hettstedt
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: **entfällt**
gemäß Artikel 12 Absatz 2
6. Bewertungssystem der Leistungsbeständigkeit: **EN 15088:2005 Anhang ZA**
gemäß Anhang V
Konformitätsbescheinigungssystem 2+
7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind: **Die notifizierte Stelle TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Kenn-Nr. 0045) hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System 2+ gemäß Anhang ZA der EN 15088:2005 vorgenommen und das Zertifikat 0045-CPR-1700 als Konformitätsbescheinigung für die werks-eigene Produktionskontrolle ausgestellt.**
8. Bauprodukte mit Europäischer Technische Bewertung: **nein**
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße / Formtoleranzen	Tabellen 1 - 15 Tabellen 1 - 10	EN 755-9: 2016 EN 12020-2: 2017
Mechanische Eigenschaften <ul style="list-style-type: none"> • Zugfestigkeit R_m • Streckgrenze R_{p0,2} • Bruchdehnung A • Härte HBW 	Tabelle 27 Hohlprofil / Offenes Profil Wanddicke ≤ 5mm Wanddicke > 5mm min. 255/270 MPa min. 250/260 MPa min. 215/225 MPa min. 200/215 MPa min. 8 % min. 8 %	EN 755-2: 2016
Chemische Zusammensetzung	Tabelle 6 Zeile "EN AW-6005A"	EN 573-3: 2013

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1. und 2. entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Schwarz
Name

Geschäftsführung
Funktion

Hettstedt, 15.11.2019


.....
Unterschrift

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der EU-Verordnung 305/2011
(Bauprodukteverordnung - BauPVO)

LE-Nr.: **6063T66-CPR-15088-062013**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **EN AW-6063 / T66** nach EN 755-2:2016 Tab. 42
2. Chargen-Nr. / Serien-Nr.: **siehe Etikett der Verpackungseinheit / Abnahmeprüfzeugnis**
gemäß Artikel 11 Absatz 4
3. Verwendungszweck des Bauprodukts: **Strangpressprofile aus Aluminiumlegierung für Tragwerksanwendungen gemäß EN 15088: 2005**
4. Kontaktanschrift des Herstellers: **HMT Höfer Metall Technik GmbH & Co. KG
Gewerbering 32
D- 06333 Hettstedt**
gemäß Artikel 11 Absatz 5
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: **entfällt**
gemäß Artikel 12 Absatz 2
6. Bewertungssystem der Leistungsbeständigkeit: **EN 15088:2005 Anhang ZA
Konformitätsbescheinigungssystem 2+**
gemäß Anhang V
7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind: **Die notifizierte Stelle TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Kenn-Nr. 0045) hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System 2+ gemäß Anhang ZA der EN 15088:2005 vorgenommen und das Zertifikat 0045-CPR-1700 als Konformitätsbescheinigung für die werks-eigene Produktionskontrolle ausgestellt.**
8. Bauprodukte mit Europäischer Technische Bewertung: **nein**
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation								
Grenzabmaße / Formtoleranzen	Tabellen 1 - 15 Tabellen 1 - 10	EN 755-9: 2016 EN 12020-2: 2017								
Mechanische Eigenschaften <ul style="list-style-type: none"> • Zugfestigkeit R_m • Streckgrenze R_{p0,2} • Bruchdehnung A • Härte HBW 	Tabelle 42 <table style="display: inline-table; border: none; vertical-align: top;"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">Wanddicke ≤ 10mm</td> <td>Wanddicke > 10mm</td> </tr> <tr> <td>min. 245 MPa</td> <td>min. 225 MPa</td> </tr> <tr> <td>min. 200 MPa</td> <td>min. 180 MPa</td> </tr> <tr> <td>min. 8 %</td> <td>min. 8 %</td> </tr> </table>	Wanddicke ≤ 10mm	Wanddicke > 10mm	min. 245 MPa	min. 225 MPa	min. 200 MPa	min. 180 MPa	min. 8 %	min. 8 %	EN 755-2: 2016
Wanddicke ≤ 10mm	Wanddicke > 10mm									
min. 245 MPa	min. 225 MPa									
min. 200 MPa	min. 180 MPa									
min. 8 %	min. 8 %									
Chemische Zusammensetzung	Tabelle 6 Zeile "EN AW-6063"	EN 573-3: 2013								

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1. und 2. entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Schwarz
Name

Geschäftsführung
Funktion

Hettstedt, 15.11.2019



Unterschrift

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der EU-Verordnung 305/2011
(Bauprodukteverordnung - BauPVO)

LE-Nr.: 6063T6-CPR-15088-062013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **EN AW-6063 / T6** nach EN 755-2:2016 Tab. 42
2. Chargen-Nr. / Serien-Nr.: **siehe Etikett der Verpackungseinheit / Abnahmeprüfzeugnis**
gemäß Artikel 11 Absatz 4
3. Verwendungszweck des Bauprodukts: **Strangpressprofile aus Aluminiumlegierung für Tragwerksanwendungen gemäß EN 15088: 2005**
4. Kontaktanschrift des Herstellers: **HMT Höfer Metall Technik GmbH & Co. KG**
gemäß Artikel 11 Absatz 5
Gewerbering 32
D- 06333 Hettstedt
5. Kontaktanschrift des Bevollmächtigten: **entfällt**
gemäß Artikel 12 Absatz 2
6. Bewertungssystem der Leistungsbeständigkeit: **EN 15088:2005 Anhang ZA**
gemäß Anhang V
Konformitätsbescheinigungssystem 2+
7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind: **Die notifizierte Stelle TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Kenn-Nr. 0045) hat die Erstinspektion und laufende Überwachung nach dem System 2+ gemäß Anhang ZA der EN 15088:2005 vorgenommen und das Zertifikat 0045-CPR-1700 als Konformitätsbescheinigung für die werks-eigene Produktionskontrolle ausgestellt.**
8. Bauprodukte mit Europäischer Technische Bewertung: **nein**
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation								
Grenzabmaße / Formtoleranzen	Tabellen 1 - 15 Tabellen 1 - 10	EN 755-9: 2016 EN 12020-2: 2017								
Mechanische Eigenschaften <ul style="list-style-type: none"> • Zugfestigkeit R_m • Streckgrenze R_{p0,2} • Bruchdehnung A • Härte HBW 	Tabelle 42 <table style="display: inline-table; border: none;"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">Wanddicke ≤ 10mm</td> <td>Wanddicke > 10mm</td> </tr> <tr> <td>min. 215 MPa</td> <td>min. 195 MPa</td> </tr> <tr> <td>min. 170 MPa</td> <td>min. 160 MPa</td> </tr> <tr> <td>min. 8 %</td> <td>min. 8 %</td> </tr> </table>	Wanddicke ≤ 10mm	Wanddicke > 10mm	min. 215 MPa	min. 195 MPa	min. 170 MPa	min. 160 MPa	min. 8 %	min. 8 %	EN 755-2: 2016
Wanddicke ≤ 10mm	Wanddicke > 10mm									
min. 215 MPa	min. 195 MPa									
min. 170 MPa	min. 160 MPa									
min. 8 %	min. 8 %									
Chemische Zusammensetzung	Tabelle 6 Zeile "EN AW-6063"	EN 573-3: 2013								

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1. und 2. entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Schwarz
Name

Hettstedt, 15.11.2019

Geschäftsführung
Funktion

Unterschrift